.和鉄構建設

・置き場能力を拡充

700角サイズ以上の

力を引き上げたい意

向。現場の陣容は作業

ら、来春に新卒者6人 習生の合計45人体制か

|する。福山工場跡は |貸か売却の方針。

賃

員35人とベトナム人実 を採用し、50人規模と

成、今月末から加工設道新工場の建屋が完 が建設を進めていた尾 市、社長・中島秀晴氏) ケーターの三和鉄構建 Hグレードファブリ (本社・広島県尾道

備を入れ始め、来春1 指す。現行の福山工場 月からの操業開始を目 営的課題となっていた 狭さの解消が喫緊の経 ことで、 朽化や製品ヤードの手 る方針だ。 性を10%程度引き上げ 新たな設備も導入する た。福山工場の鉄骨加 上機能・人員を移し、 上場建設へと踏み切っ (広島県福山市) の老 適地購入を機に新 初年度で生産

の独自システム建築 住金エンジニアリング を建設。建屋は新日鉄 8206平方 201棟 がを取得し、

建屋面積 地面積47876平方 分の距離。 尾道北ICから車で15 は中国横断自動車道の スタンパッケージ (尾道市御調町平木) 新工場の立地場所 昨年末に敷

来年1月稼働予定の尾道新工場

|で建設。 構内を製造ラ | 工後の製品は建屋と平 がこもりにくく、LE 用に使用する。天井高 加工用、南側が梁加工 インで分け、北側が柱 D照明の採用で作業員 の負担軽減を図る。 一活用する。 を置くスペースとして 敷地も整地すること 搬出する。ヤード外の 行に設けた製品ヤード で、オーバーフロー分 (3700平方が)に

111 1111 1111 1111 1111 1111 1111

各1基、 ット、コア 導入する。 6基などを トクレーン 組溶接ロボ 主眼が置か 型化への対 ボーラーを 応力強化に 溶接ロボッ 建築物件大 新設備は 鉄骨大 オート を図りながら、

| み。福山工場からは孔 開け・切断ライン、溶 ト低減が図れる見込 しのいでいた分、コス 別なプログラム変更で 接口ボット、開先機。 コラム加工は外注や特 ショットブラストなど

ント関係などで、旺盛 る。足元の受注状況は 保で、これまで生産性 製品ヤードの十分な確 降は設備習熟度の向上 な鉄骨需要に対応。現 横持ちロスが解消され を下げていた主要因の を移設する。 産量約6600ヶか 在の福山工場の年間生 病院、介護施設、 設備の直線的配置、 新工場立ち上げ以